BEEYOND
NEXT-GEN SLUDGE PROCESSING

PRESSA A COCLEA MULTIDISCO
DISIDRATAZIONE E ISPESSIMENTO FANGHI

BTECH®

Series® · Pressa a coclea multidisco
Soluzioni avanzate per la disidratazione dei fanghi



Fango in.
Cake out.

Una coclea a bassa velocità, un sistema ad anelli fissi e mobili e un fango disidratato che si raccoglie con la pala. Senza intasamenti, autopulente, completamente automatica.

POWERED BY

ECOIMPIANTISUD
water treatment solutions

BEEYOND.IT

[01 — INTRODUZIONE]

Dove l’esperienza diventa tecnologia.

Beeyond nasce da quasi quarant’anni di progettazione, costruzione e gestione di impianti di depurazione civili e industriali.

Lavorando ogni giorno in questo settore, Ecoimpianti Sud ha individuato nella gestione dei fanghi uno dei fattori che più incidono su efficienza e costi di esercizio di un impianto. La BTECH è stata scelta da chi gestisce depuratori per mestiere — e voleva una macchina di disidratazione che semplicemente continui a funzionare.

La **pressa a coclea multidisco BTECH Series®** è un’alternativa performante ed economica ai sistemi meccanici tradizionali — nastropresse, centrifughe e filtropresse — in termini sia di efficienza sia di efficacia.

Funziona in continuo, 24 ore su 24, senza presidio e con manutenzione minima. Il design modulare e la velocità della coclea regolabile la rendono flessibile ed economica; ingombri ridotti e silenziosità ne consentono l’installazione in spazi limitati, anche vicino a uffici o aree frequentate.

12 Modelli in gamma, a una o più coclee	**9–600 kg SS/h** Capacità di disidratazione	**≥20% SS** Secco minimo del fango disidratato
2.000–50.000 mg/L Concentrazione del fango in ingresso	**0,74–5,15 kW** Potenza totale installata	**32–320 L/h** Acqua di lavaggio — litri all’ora, non m³

Progettata per un funzionamento in continuo.

Filtrazione senza intasamenti

Gli anelli mobili puliscono i gap filtranti a ogni giro. Nessun intasamento, nessun calo di capacità tra un lavaggio e l’altro.

Autopulente

Acqua di lavaggio misurata in litri all’ora — 32 L/h su una BTECH-201. Nessuna pompa di controlavaggio.

Funzionamento a bassa velocità

Da 0,74 kW. Basse vibrazioni e rumore, sollecitazioni dinamiche ridotte.

Completamente automatica

Avvio, esercizio e lavaggio senza presidio, giorno e notte.


BTECH-302


BTECH-403

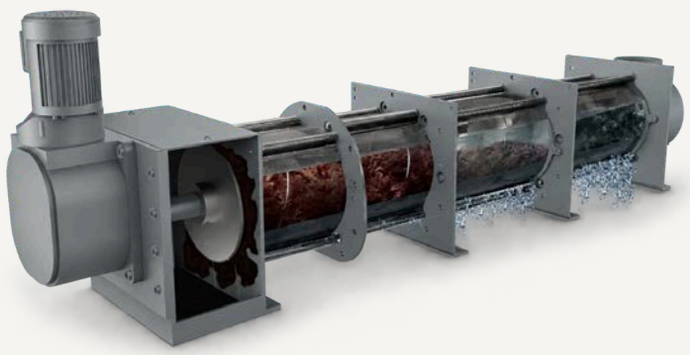

QUADRO DI COMANDO

[02 — PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO]

Disidratazione progressiva in un solo tamburo.

Il tamburo di disidratazione è composto da **anelli fissi** e **anelli mobili** alternati, tenuti insieme da tiranti con distanziali. All'interno del pacco ruota lentamente una coclea.

Il fango si ispessisce e poi si disidrata progressivamente lungo l'asse della coclea. Il passo della coclea si riduce verso la bocca di scarico: la pressione cresce dove il fango è già denso, e il disidratato viene così scaricato.



A

Anelli fissi

Formano la fessura filtrante e sostengono il carico.

B

Anelli mobili

Si muovono con la coclea e tengono aperta la fessura: la pressa si pulisce da sola.

C

Coclea

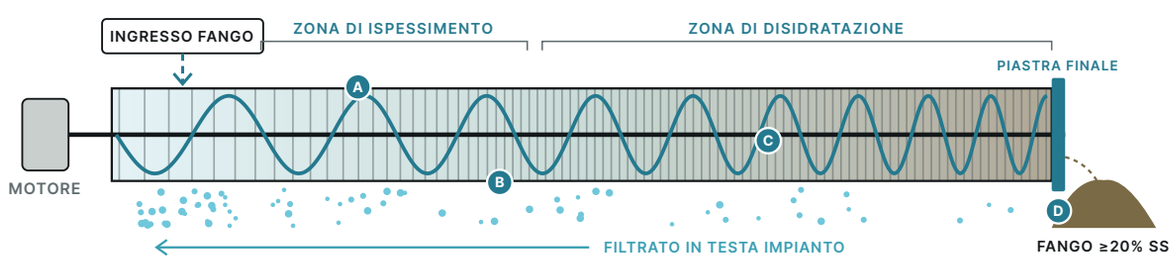
Bassa velocità, passo decrescente: trasporto e compressione.

D

Piastra finale

Punto di contropressione. Determina il secco del fango.

[COME FUNZIONA]



01

Ingresso fango

Il fango flocculato entra dal lato di alimentazione, da 2.000 a 50.000 mg/L.

02

Ispessimento

Gli anelli mobili si muovono con la coclea. L'acqua libera drena tra gli anelli.

03

Disidratazione

Il passo della coclea si riduce. La pressione sul fango aumenta.

04

Filtrato e fango

Il filtrato torna in testa all'impianto. Il fango viene scaricato con secco ≥20% SS.

[LINEA DI PROCESSO]

Alimentazione	Vasca di flocculazione	Tamburo di disidratazione	Fango e filtrato
Fango dall'ispessitore	Condizionamento con polimero	Coclea comandata da inverter	A cassone · in testa impianto

[03 — PERCHÉ BTECH®]

Sei motivi per cui non si ferma mai.

01

Ampio campo di concentrazioni

Da 2.000 a 50.000 mg/L — dalla miscela aerata ai fanghi primari — con un solo ingresso, sulla stessa macchina.

02

Niente intasamenti, niente ispessitore

Gli anelli mobili puliscono gli interstizi degli anelli fissi a ogni giro, così nulla si intasa. L'ispessimento avviene nella prima parte: non serve un ispessitore a monte.

03

Bassa velocità, bassa potenza

Passo della coclea e interstizi si riducono verso l'uscita, aumentando la pressione in modo graduale a 2–4 giri/min. Vibrazioni minime, rumori contenuti.

04

Autopulente

Il pacco di anelli si pulisce da solo durante il funzionamento. L'acqua di lavaggio si misura in litri all'ora (32 L/h su una BTECH-201). Meno lavaggi, meno odori, meno inquinamento secondario.

05

Sostituisce sistemi esistenti

Fango disidratato al 20% di secco o più. Sostituisce nastropresse, centrifughe e filtropresse — ed è efficace anche con i fanghi oleosi.

06

Controllo completamente automatico

La pressione cresce contro la piastra finale e il fango si scarica da solo. Avvio, esercizio e lavaggio senza presidio, 24/7.

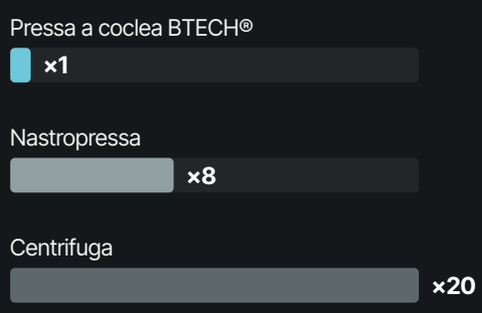
[ENERGIA]

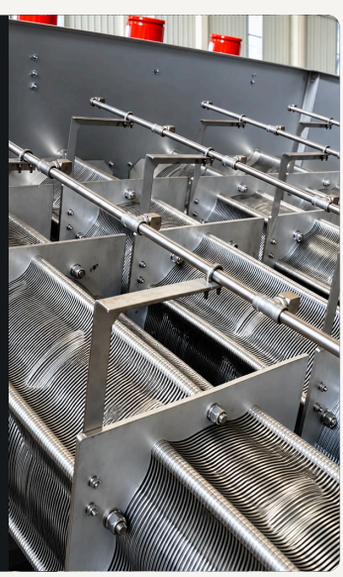
Una frazione dei consumi dei sistemi tradizionali.

0,01–0,1 kWh/kg SS

Consumo energetico specifico della pressa a coclea BTECH®: circa **1/8 di una nastropressa** e **1/20 di una centrifuga**, con livelli di rumore estremamente bassi.

Consumo energetico specifico relativo
(BTECH® = 1)





[QUATTRO CONCETTI ALLA BASE DELLA TECNOLOGIA]

01
Nessuna tela filtrante

A filtrare è la fessura tra le parti in movimento. Nessuna tela o rete soggetta a intasamento.

02
Geometria autopulente

Le parti adiacenti si muovono l'una contro l'altra a ogni giro e tengono aperta la fessura.

03
Meccanica lenta

Rotazione lenta: struttura senza usura, niente vibrazioni, niente rumore, nessuna fondazione.

04
Energia e acqua

Motori piccoli, acqua di lavaggio in litri all'ora e un fango secco ≥20% SS.

[04 — APPLICAZIONI E REFERENZE]

Dove la pressa è già al lavoro.

Depurazione civile · Industria alimentare · Bevande e cantine · Lattiero-caseario · Digestato da biogas · Compostaggio · Petrolchimico e fanghi oleosi · Chimico · Farmaceutico · Macellazione e allevamento · Stampa e tintoria · Carta · Conceria · Lavorazione metalli

–90%
Consumi energetici
Depuratore civile, sostituzione centrifuga

–55%
Consumo di polimero
Depuratore civile, sostituzione nastropressa

+500%
Capacità di disidratazione
Depuratore industriale, sostituzione centrifuga

–90%
Costi di smaltimento fanghi
Due depuratori di cantine vinicole

[REFERENZE · DEPURAZIONE CIVILE]



DEPURAZIONE CIVILE · BTECH-352

Acquedotto Pugliese

Serracapriola (FG)

FANGO Biologico
INTERVENTO Sostituzione centrifuga

- Consumi energetici –90%
- Consumo di polimero –50%
- Gestione quotidiana semplificata



DEPURAZIONE CIVILE · BTECH-301 SU SKID

Gestore Servizio Idrico

Sangineto Lido (CS)

FANGO Biologico
INTERVENTO Sostituzione nastropressa

- Consumi energetici –85%
- Consumo di polimero –55%
- Gestione quotidiana semplificata



DEPURAZIONE CIVILE · ISPESSITORE BTECH

Acquedotto Pugliese

Bisceglie (BT)

FANGO Biologico di supero
INTERVENTO Ispessimento dinamico

- Volume alla digestione anaerobica ridotto a un quinto
- Più tempo di ritenzione nel digestore: più biogas e migliore stabilizzazione

[04 — REFERENZE]

Risultati misurati sugli impianti.

[INDUSTRIA, AGROALIMENTARE ED ENERGIA]



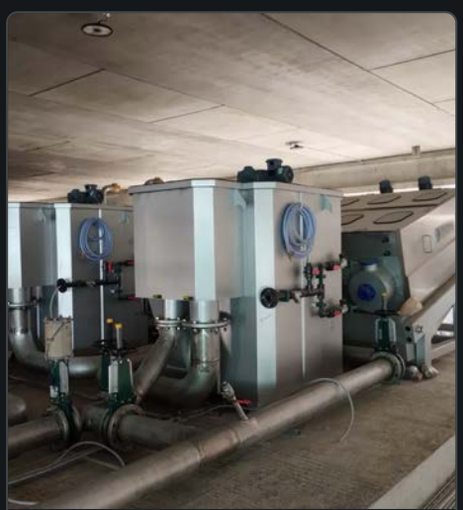
COMPOSTAGGIO · BTECH-351

Progeva

Laterza (TA)

FANGO	Chimico-fisico e biologico
INTERVENTO	Sostituzione centrifuga

- Capacità di disidratazione +500%
- Energia −70% · polimero −30%
- Gestione quotidiana semplificata



BIOMETANO DA FORSU · 2 × BTECH-403

Sebigas Renewable Energy

Corigliano Calabro (CS)

FANGO	Digestato
INTERVENTO	Nuova separazione solido-liquido

- Solidi sospesi nel filtrato −70%
- Minore manutenzione della separazione



VITIVINICOLO · BTECH-301 SU SKID

Cantine 2 Palme

Cellino San Marco (BR)

FANGO	Biologico
INTERVENTO	Nuova linea fanghi

- Costi di smaltimento −90%
- Gestione quotidiana semplificata



VITIVINICOLO · BTECH-301

Cantine Paololeo

San Donaci (BR)

FANGO	Chimico-fisico
INTERVENTO	Nuova linea fanghi

- Costi di smaltimento −90%
- Gestione quotidiana semplificata



INDUSTRIALE · BTECH-201

Ondapack Sud

Acquaviva delle Fonti (BA)

FANGO	Chimico-fisico
INTERVENTO	Sostituzione centrifuga

- Consumi energetici −80%
- Consumo di polimero −50%
- Gestione quotidiana semplificata



INDUSTRIALE · BTECH-201 SU SKID

Kikau

Massafra (TA)

FANGO	Chimico-fisico
INTERVENTO	Sostituzione sacchi drenanti

- Disidratazione completamente automatica
- Gestione quotidiana semplificata

[05 — TABELLA DI SELEZIONE]

Dodici modelli.
Un solo principio.

Modello	Capacità* kg SS/h	Altezza scarico mm	Dimensioni mm			Peso netto kg	Peso in esercizio kg	Potenza kW	Consumo acqua L/h
			L	W	H				
BTECH-201	9–15	350	2555	920	1465	320	470	0,74	32
BTECH-202	18–30	350	2615	960	1465	470	730	1,11	64
BTECH-301	30–50	495	3325	870	1760	910	1320	1,50	40
BTECH-302	60–100	495	3455	1135	1760	1350	2130	2,25	80
BTECH-303	90–150	495	3670	1560	1760	1820	2880	3,00	120
BTECH-351	60–100	585	3475	905	1820	1610	2210	1,10	72
BTECH-352	120–200	585	3570	1285	1820	2300	3400	2,75	144
BTECH-353	180–300	585	3645	1725	1820	3350	4850	3,85	216
BTECH-401	90–150	759	3905	1070	2210	2500	3400	1,85	80
BTECH-402	180–300	759	4240	1570	2210	3480	5200	2,95	160
BTECH-403	270–450	759	4465	2060	2210	4550	7050	4,05	240
BTECH-404	360–600	759	4670	2630	2210	6550	9660	5,15	320

(*) Dati di capacità puramente indicativi. Contattare il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni sulla scelta del modello e sulla configurazione.

BEEYOND
NEXT-GEN SLUDGE PROCESSING

Il tuo partner per il trattamento fanghi.

CONTATTI

Ecoimpianti Sud S.r.l.

C.so Garibaldi, 27
72100 Brindisi (BR) – Italia

Tel. +39 0831 568482

info@ecoimpiantisud.it

beeyond.it · ecoimpiantisud.it

POWERED BY

ECOIMPIANTISUD
water treatment solutions

Quasi quarant'anni di progettazione, costruzione, revamping, gestione e manutenzione di impianti di trattamento acque.

© 2026 Ecoimpianti Sud S.r.l. · P.IVA 01350330740

Dati e immagini indicativi, soggetti a modifica senza preavviso.